

UNIDAD DE EMPACADO ENKOTEC

Una vez que se han producido rollos de clavos soldados en el bobinador de clavos ENKOTEC tipo CWC02, es posible empacar estas bobinas mediante la unidad de empacado completamente automático ENKOTEC tipo PCC01, concebida y construida por BAUSSMANN. Esta máquina permite producir eficientemente clavos en rollos embalados listos para la venta sin intervención manual. Los rollos de clavos, expulsados de la unidad de bobinado, alimentan automáticamente a cajas de cartón colapsables (caja interna), la cual se cierra y pega con adhesivo hot-melt. Luego, seis cajas interiores se colocan automáticamente en una caja exterior, el cual se cierra y coloca en una bandeja de salida para su retiro manual.



Ventajas de ENKOTEC:

- No requiere manejo de rollos
- No requiere gomitas u otro tipo de fijación del rollo
- Solamente una caja. Independiente del dimensión del clavo
- Empaque más estable gracias a cajas de rollos interiores
- Una persona capable
- de operar hasta 4 líneas

| Especificaciones unidad de embalado de clavos | |
|---|---|
| Producción por minuto | Hasta 10 rollos |
| Longitud del clavo | 40 – 90 mm / 1.6" – 3½" |
| Separación clavos | 6 – 10 mm / 0.236" – 0.394" |
| Diámetro del rollo | Hasta 120 mm / 4.7" |
| Dimensiones <i>Incluyendo bobinador CWC01</i> | Lo=4,430 mm, An=3,020 mm, Al=2,000 mm Lo = 14' 6.5", An = 9' 10.9", Al = 6' 6.7" |
| Altura con alimentador granel | 2,700 mm / 8' 10.299" |
| Peso | 1,000 kg / 2,205 lbs |

